

## Caso de Estudio

**El operador de Eagleford aumenta la producción de 5 a 135 BOPD utilizando la herramienta de PBL de BICO y los motores SpiroStar.**

### APLICACIÓN:

El operador tenía una serie de pozos donde la producción se había reducido a  $\approx$  5-10 BOPD. Si la producción no se podía aumentar a niveles comerciales, entonces los pozos tendrían que ser taponados y abandonados

### OBJETIVO:

Recoger la tubería flexible BHA que incluye una herramienta de PBL de 2-7/8" de BICO (sub circulante con activación múltiple) y un motor SpiroStar™ de 2-7/8" de BICO. Se utilizó el motor Evenwall de alto rendimiento para limpiar el agujero del pozo mientras que el PBL se utilizó para bombear una mezcla de ácido, nitrógeno y espuma para limpiar las fracturas existentes con el fin de estimular el pozo. Se utilizó el PBL para aislar el motor y proteger el BHA de daños asociados frecuentemente con el bombeo de ácido en una operación de esta naturaleza.



### RESULTADOS Y BENEFICIOS

- ¡La operación fue un éxito comercial y la producción se incrementó de 7 a 135 BOPD!
- ¡El aumento de 20 veces en los niveles de producción se ha mantenido constante durante 5 meses!
- El costo total de esta operación, incluyendo la unidad de la bobina, fue recuperado en menos de 10 días de producción.
- Con los ahorros adicionales mediante el uso de un sub de PBL se ahorraron más de \$7000 en daños y perjuicios en que se incurría normalmente si se bombeaba ácido o nitrógeno a través de un motor.
- La función de activación múltiple de PBL permite tanto el bombeo de ácido sin daño para el BHA, como la suspensión química subsiguiente que se pudo bombear con el fin de neutralizar el daño potencial a la sarta de la tubería de la bobina.
- Desde entonces esta operación y sus consecuentes ahorros se han repetido en varios pozos.